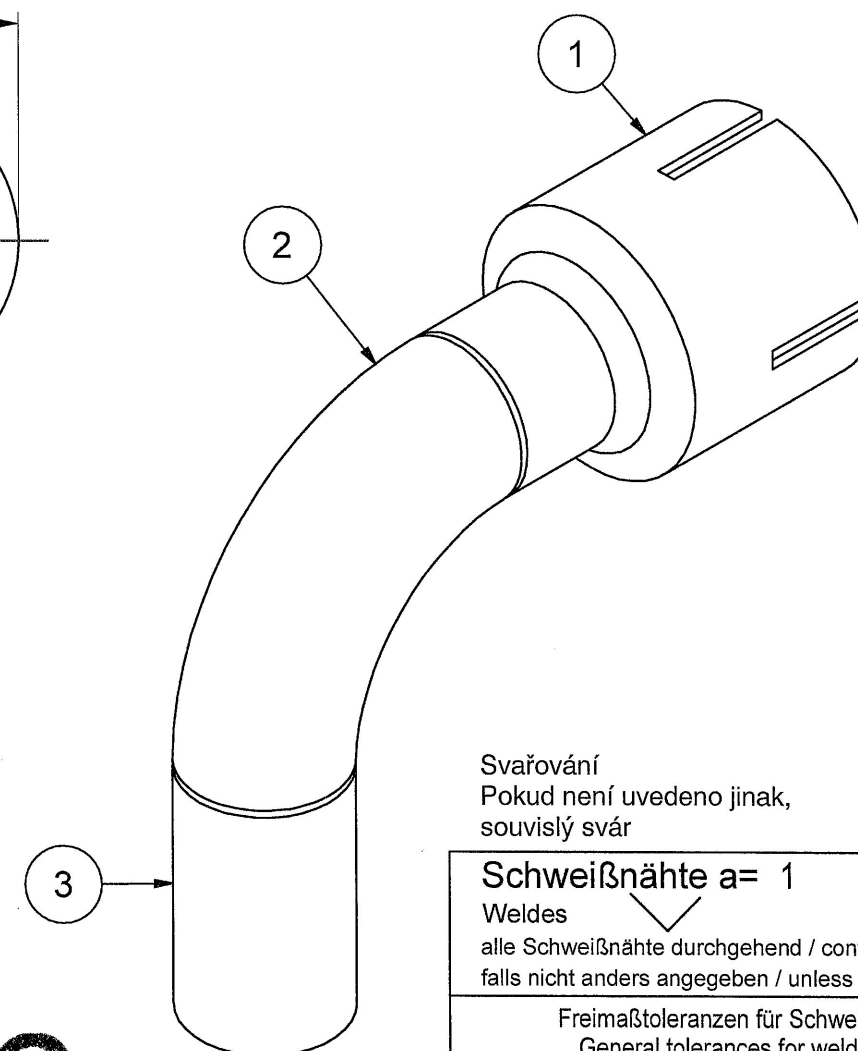


PŘEKLAD

dne: - 4 -08- 2017

PROVEDLA
JANA PROKEŠOVÁ



Svařování
Pokud není uvedeno jinak,
souvislý svár

Schweißnähte a= 1 Weldes alle Schweißnähte durchgehend / continuous welded seams falls nicht anders angegeben / unless noted otherwise
Freimaßtoleranzen für Schweißkonstruktion General tolerances for welded structure ISO 13920-BF
Bewertung von Unregelmäßigkeiten in Schweißnähten Quality level for imperfections DIN EN ISO 5817 Bewertungsgruppe / quality level: D (B, C)

ARCHIV
- 4 -08- 2017

0

ZM/17/00485

Benennung / Title

Winkel adapter für Ejektor Schweißbaugruppe

Angle adapter for ejector weldment unit

Dateiname / filename: E00085145.idw	Art.Nr. / item no.: 50019053	Werkstoff / Material: Generisch	Behandlung / conditioning: verzinkt	Masse / Mass: 0,196 kg
Zeichnungsnummer / ident number: RM120.D0.04.400		Format / Size: A3	Maßstab / Scale: 1 : 1	Datum Date 08.04.2016
		Blatt / Page: 1 / 1	Gezeichnet Drawn	Name Name Lins T.
Änderung / Rev.:		Projektion: ISO 128-30	Kontrolliert Checked	

Pos	Art.Nr.	Anz	Pos.R	Cod	Bezeichnung	Werkstoff	(kg) St.	(kg) ges.	Best.Nr./Zng.Nr.	B/Z R	Behandlung
3	50019055	1			Rohr GSTR Ø25x2...50mm	S355J2G3	0,045	0,045	RM120.D0.04.400-02		blank
2	50019056	1			Ø25x2 Rohrbogen 90° - EN10253-1	S235JR	0,067	0,067	RM120.D0.04.400-03		blank
1	50019054	1			Rohr PBK ø42x10...60mm DIN2391	S235JRG2	0,083	0,083	RM120.D0.04.400-01		verzinkt